



Direttiva Ecodesign 2009/125/CE

La certificazione dei prodotti

- Apparecchi per il riscaldamento d' ambiente a combustibile solido.
- Caldaie a combustibile solido

Andrea Agostini - Responsabile Commerciale
IMQ Primacontrol S.r.l.

Milano, 17 Marzo 2016

THE VALUE OF QUALITY

GRUPPO
IMQ

KEY TO SUCCESS



Direttiva Ecodesign 2009/125/CE

Oggetto ed ambito di applicazione

La Direttiva Ecodesign fissa un quadro per l'elaborazione di specifiche comunitarie per la progettazione ecocompatibile dei prodotti connessi all'energia **nell'intento di garantire la libera circolazione di tali prodotti nel mercato comunitario.**

La Direttiva Ecodesign prevede l'elaborazione di specifiche cui i prodotti connessi all'energia **devono ottemperare per essere immessi sul mercato e/o per la loro messa in servizio.**



Direttiva Ecodesign 2009/125/CE

Oggetto ed ambito di applicazione

Essa contribuisce allo sviluppo sostenibile accrescendo l'efficienza energetica e il livello di protezione ambientale, migliorando allo stesso tempo la sicurezza dell'approvvigionamento energetico.

Tra gli effetti quello di un processo costante di miglioramento tecnologico ed una piena attuazione del LIFE CYCLO di Prodotto.

INTRODUCE INOLTRE IL VINCOLO DELLA MARCATURA CE

Aspetto legato in precedenza solo alla legislazione in materia di sicurezza

THE VALUE OF QUALITY

GRUPPO
IMQ

KEY TO SUCCESS



Direttiva Ecodesign 2009/125/CE

La certificazione dei prodotti a biomassa

La Direttiva Ecodesign tratta pertanto gli aspetti prestazionali degli apparecchi, definiti in termini di:

- Efficienza energetica stagionale
- Emissioni in atmosfera.

Ma rimangono comunque inalterati gli aspetti di sicurezza che gli apparecchi devono garantire per essere immessi sul mercato e che sono definiti da altre direttive quali:



Direttiva Ecodesign 2009/125/CE

Si affianca all'attuale regime di certificazione dei prodotti

- Regolamento 305/2011/EU prodotti da costruzione:

Apparecchi a combustibile solido quali:

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| - Inserti e caminetti aperti | <i>norma di prodotto EN13229:2004</i> |
| - Stufe e termostufe a legna | <i>norma di prodotto EN13240:2006</i> |
| - Stufe e termostufe a pellet | <i>norma di prodotto EN14785:2006</i> |
| - Cucine e termocucine a legna | <i>norma di prodotto EN12815:2004</i> |
| - Stufe a lento rilascio | <i>norma di prodotto EN15250:2007</i> |
| - Caldaie domestiche indipendenti | <i>norma di prodotto EN12809:2004</i> |

- Direttiva Macchine 2006/42/EC

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| - Caldaie a combustibile solido | <i>norma di prodotto EN303-5:2012</i> |
|---------------------------------|---------------------------------------|



Direttiva Ecodesign 2009/125/CE

Si affianca all'attuale regime di certificazione dei prodotti

- Regolamento 305/2011/EU prodotti da costruzione:

Nel caso di prodotti fabbricati in serie, prima ed all'atto dell'immissione sul mercato, come definito dal Regolamento (UE) N.305/2011, il fabbricante è tenuto a:

- 1-** Redigere la Dichiarazione di Prestazione (DoP);
- 2-** Apporre la marcatura CE sul prodotto.

Per la valutazione della/e prestazione/i del prodotto da costruzione, si ricorre ai metodi ed ai criteri che sono stabiliti delle norme armonizzate specifiche per il prodotto in questione.



Direttiva Ecodesign 2009/125/CE

Si affianca all'attuale regime di certificazione dei prodotti

- Regolamento 305/2011/EU prodotti da costruzione:

La valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni deve essere condotta, conformemente ad uno dei sistemi riportati nell'Allegato V del Regolamento.

Nel caso di apparecchi per il riscaldamento domestico alimentati a combustibili solidi, il sistema di riferimento è il Sistema 3.

Sulla base di quanto definito, il fabbricante è tenuto a:

- 1-** Instaurare ed effettuare il controllo della produzione in fabbrica, per garantire che la produzione in serie conservi la/e prestazione/i dichiarata/e;
- 2-** Sottoporre al laboratorio notificato il/i campione/i, corredati di tutta la documentazione necessaria, per l'esecuzione delle prove iniziali di tipo.



Direttiva Ecodesign 2009/125/CE

Si affianca all'attuale regime di certificazione dei prodotti

- Direttiva Macchine 2006/42/EC caldaie a biomassa

Nel caso di prodotti fabbricati in serie, prima ed all'atto dell'immissione sul mercato, come definito dalla Direttiva Macchine 2006/42/EC, il fabbricante è tenuto seguendo i criteri stabiliti dalla specifica norma di prodotto ad:

1- Apporre la marcatura CE sul prodotto.

Instaurare ed effettuare il controllo della produzione in fabbrica, per garantire che la produzione in serie conservi la/e prestazione/i dichiarata/e;

A sottoporre, nel caso di caldaie a combustibile solido, a laboratorio ACCREDITATO il/i campione/i, corredati di tutta la documentazione necessaria, per l'esecuzione delle prove iniziali di tipo



Direttiva Ecodesign 2009/125/CE

Oltre al rispetto delle direttive di cui sopra e le singole norme di prodotto, i produttori saranno tenuti (con le scadenze indicate) al rispetto delle specifiche relative la progettazione ecocompatibile. (per limiti di prestazioni ed emissioni)

Inoltre in tema di informazioni di prodotto:

Dovranno inoltre fornire un'etichetta e una scheda prodotto, gratuitamente, ai distributori

Dovranno inserire una scheda del prodotto in tutti gli opuscoli illustrativi e sul prodotto stesso.

Qualora tali opuscoli non siano provvisti dal fornitore, quest'ultimo fornirà le schede insieme all'ulteriore documentazione fornita con il prodotto.



Direttiva Ecodesign 2009/125/CE

Valori di efficienza certificati e riscontrabili

Il produttore inoltre è tenuto a produrre “documentazione tecnica” sufficiente a consentire di valutare l’esattezza dei dati che figurano sull’etichetta e sulla scheda (tenuta a disposizione per 5 anni) e la mettono a disposizione in formato elettronico entro dieci giorni lavorativi dal ricevimento della richiesta dell’Autorità dello Stato membro/ Commissione

I produttori quindi sono direttamente responsabili dell’esattezza delle etichette e delle schede

Valori di efficienza certificati e riscontrabili

Il ruolo di IMQ come Organismo Notificato di certificazione e Laboratorio Notificato è quello di unire quindi la competenza sulla sicurezza e quella sulla misura dell’efficienza di prodotto per un’unica Marcatura CE di prodotto